

M.13.03.01 PREFABRYKATY BETONOWE

1. WSTĘP.

1.1 Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji są wymagania dotyczące materiałów, wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem i montażem prefabrykatów betonowych dla zadania: „Przebudowa układu komunikacyjnego wraz z wykonaniem nowych miejsc parkingowych w rejonie ulicy Malinowe Górki przy zbiorniku Pogoria III – przejście podziemne pod torami linii 183”.

1.2 Zakres zastosowania ST

Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji Robót wymienionych w pkt. 1.1.

1.3 Zakres Robót objętych ST

Roboty, których dotyczy Specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie i montaż prefabrykatów żelbetowych przejścia pod torami i obejmują:

- wytworzenie prefabrykatów zgodnie z dokumentacją projektową;
- montaż prefabrykatów na miejscu budowy,

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz z określeniami podanymi w ST DM.00.00.00 "Wymagania Ogólne".

Prefabrykat betonowy - element z betonu zbrojonego wykonany w formie, poza miejscem jego wbudowania, pozyskiwany jako całość.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące Robót

Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST i poleceniami Kierownika Projektu. Ogólne wymagania dotyczące Robót podano w ST DM.00.00.00. " Wymagania Ogólne ".

2. MATERIAŁY

Prefabrykaty żelbetowe powinny być zgodne z Dokumentacją Projektową i ST M.12.01.01. oraz M.13.01.00. Tolerancje wymiarów wynoszą ± 3 mm

3. SPRZĘT

Roboty mogą być wykonane ręcznie lub mechanicznie. Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inżyniera.

4. TRANSPORT

Materiały mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Należy je ustawić równomiernie na całej powierzchni ładunkowej obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Wymagania ogólne

Wykonawca przedstawi Inżynierowi do akceptacji Projekt Organizacji i Harmonogram Robót uwzględniające wszystkie warunki w jakich będzie wykonany montaż prefabrykatów.

5.2 Sposób montażu

Montaż prefabrykatów należy wykonywać na 1cm warstwie zaprawy cementowej. Wysokość i położenie powinny być zgodne z Dokumentacją Projektową.

5.3 Tolerancje ustawienia

Dopuszcza się następujące odchyłki ustawienia prefabrykatów:

- rzędne wysokościowe ± 5 mm,
- położenie w planie ± 5 mm.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

Każdy prefabrykat należy poddać oględzinom zwracając uwagę na fakturę, wymiary i ewentualne uszkodzenia powierzchni. Producent w dokumentacji powinien potwierdzić użycie materiałów przewidzianych w dokumentacji technicznej oraz dołączyć kopie atestów materiałów wymaganych w M.12.01.01. oraz M.13.01.00. Po ułożeniu prefabrykatów należy sporządzić operat geodezyjny z pomiarów rzędnych wysokościowych.

Montaż prefabrykatów powinien być przeprowadzony zgodnie z Dokumentacją Projektową z zachowaniem tolerancji podanych w pkt.5.3.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiaru jest

- zamontowany prefabrykat (1 szt.)
- wytworzenie prefabrykatów (m³);
- wykonanie zbrojenie ze stali A-IIIIN (kg)
- wykonanie zbrojenie ze stali A-I (kg)
- uszczelnienie styków (m)

8. ODBIÓR ROBÓT

Dokonyuje się odbioru końcowego zgodnie z postanowieniami DM.00.00.00."Wymagania Ogólne" Wymagane są dokumenty wymienione w pkt.6.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Podstawą płatności jest cena jednostkowa za:

- montaż prefabrykatów (1 szt.)
- wytworzenie prefabrykatów (m³);
- wykonanie zbrojenie ze stali A-IIIIN (kg)
- wykonanie zbrojenie ze stali A-I (kg)
- uszczelnienie styków (m)

Cena jednostkowa jest ceną uśrednioną dla założonego sposobu wykonania i obejmuje:

- prace przygotowawcze,
- wytworzenie i dostarczenie na budowę prefabrykatów oraz innych niezbędnych materiałów,
- montaż wraz z rektyfikacją,
- wypełnienie spoin odpowiednim materiałem,
- oczyszczenie stanowiska pracy,
- wykonanie wszystkich niezbędnych pomiarów, prób i sprawdzeń,
- oznakowanie miejsca Robót i jego utrzymanie,
- wykonanie innych czynności niezbędnych do realizacji Robót objętych niniejszą ST, zgodnie z Dokumentacją Projektową.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-88/B-06250 Beton zwykły.
PN-88/B-03000 Cement portlandzki.
PN-86/B-06712 Kruszywa mineralne do betonu.
PN-88/B-32250 Materiały budowlane. Woda do betonów.
PN-85/B-23010 Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia.
PN-63/B-06251 Roboty betonowe i żelbetowe. Wymagania techniczne.
PN-77/S-10040 Żelbetowe i betonowe konstrukcje mostowe. Wymagania i badania.
PN-88/B-04300 Cement. Metody badań. Oznaczenie cech fizycznych.
BN-68/6723-01 Kruszywo mineralne. Kruszywo kamienne łamane do betonu zwykłego marek powyżej 250.
BN-69/6723-0 Kruszywo mineralne. Naturalne kruszywo kamienne do betonu zwykłego.
BN-88/6731-08 Cement. Transport i przechowywanie.
BN-73/6736-01 Beton zwykły. Metoda badań.
PN-74/C-89200 Rury ciśnieniowe z nieplastyfikowanego polichlorku winylu. Wymiary.
PN-75/D-96000 Tarcica iglasta ogólnego przeznaczenia.
PN-83/D-97005/19 Sklejka do deskowań. Wymagania i badania.
PN-80/H-74219 Rury stalowe bez szwu walcowane na gorąco ogólnego zastosowania.
PN-88/H-84020 Stal węglowa konstrukcyjna zwykłej jakości ogólnego przeznaczenia. Gatunki.
PN-89/H-84023/07 Stal na rury. Gatunki.
PN-72/H-93202 Pręty stalowe walcowane płaskie. Wymiary.
PN-82/H-93215 Walcówka i pręty stalowe do zbrojenia betonu.
PN-84/H-93401 Stal walcowana. Kątowniki równoramienne.
PN-81/H-93402 Kątowniki nierównoramienne walcowane na gorąco.
PN-86/H-93403 Stal. Ceowniki walcowane. Wymiary.
PN-91/H-93407 Dwuteowniki walcowane na gorąco.
PN-70/H-97050 Wzorce jakości przygotowania powierzchni stali do malowania.
PN-70/H-97051 Ochrona przed korozją. Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania. Ogólne wytyczne.
PN-71/H-97053 Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne.
PN-88/M-69433 Elektrody stalowe otulone do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych o podwyższonej wytrzymałości.
PN-84/M-81000 Gwoździe. Ogólne wymagania i badania.
PN-85/M-82101 Śruby ze łbem sześciokątnym.
PN-86/M-82144 Nakrętki sześciokątne.
BN-70/9080-02 Rusztowania stalowe z elementów składanych do budowy mostów.
Wymagania i badania przy odbiorze zmontowanych rusztowań.
PN-89/H-84023/06 Stal określonego zastosowania. Stal do zbrojenia betonu. Gatunki.
PN-91/H-04310 Próba statyczna rozciągania metali.
PN-78/H-04408 Technologiczna próba zginania.

"Świadectwo dopuszczenia do stosowania w budownictwie drogowym i mostowym IBDM 120/90."

"Poradnik laboranta budowlanego": Arkady, Warszawa 1975

"Wymagania i zalecenia dotyczące wykonania betonów do konstrukcji mostowych": GDDM, Warszawa 1990

Katalog "Przepusty drogowe z elementów prefabrykowanych" Transprojekt Warszawa 2007 r."

